

## **CAPITOLATO TECNICO DI FORNITURA**

### **1.0 – Scopo e applicazione**

### **2.0 – Caratteristiche generali**

- 2.1 Rispetto di norme e leggi in vigore
- 2.2 Scheda di sicurezza del materiale
- 2.3 Odori e sapori ( UNI 10192 )
- 2.4 Contaminanti
- 2.5 Formulazione costante
- 2.6 Prestazioni costanti
- 2.7 Origine dei film prodotti

### **3.0 – Caratteristiche tecniche del material**

- 3.1 Criteri di buona tecnica industriale – GMP
- 3.2 Aspetto estetico e funzionale
- 3.3 Larghezza della bobina
- 3.4 Spessore
- 3.5 Trattamento superficiale
- 3.6 C.O.F. – Coefficient of Friction
- 3.7 Scheda tecnica( TDS ) – Scheda di vendita( SDS )
- 3.8 Colore

### **4.0 – Caratteristiche tecniche delle bobine**

- 4.01 Avvolgimento
- 4.02 Allineamento bordi
- 4.03 Diametro esterno
- 4.04 Diametro interno – caratteristiche anima
- 4.05 Conicità
- 4.06 Lunghezza della bobina
- 4.07 Quantità consegnata
- 4.08 Cordonature
- 4.09 Giunte
- 4.10 Taglio
- 4.11 Identificazione bobine e campioni
- 4.12 Imballo
- 4.13 Caratteristiche Pallet
- 4.14 Norme di Trasporto e consegna
- 4.15 Norme di stoccaggio
- 4.16 Garanzia di assenza di difetti

### **5.0 – Documenti di trasporto/Packing list/CMR**

### **6.0 – Documenti qualità**

### **7.0 – Clausole commerciali**

- 7.01 Prezzi di vendita e condizioni di pagamento
- 7.02 Ritardi di consegna
- 7.03 Reclami

## 1.0 Scopo e applicazione

Questa specifica di vendita che viene concordata tra il cliente e la Ticinoplast srl, è relativa alla produzione e fornitura di film ricavati dal processo di estrusione in bolla, sia monostrato che coestrusi, a base di resine Poliolefiniche miscelate o con aggiunta di master e/o additivi adatti ad ottenere prestazioni richieste del prodotto finito. Il film è principalmente destinato ai materiali di confezionamento degli alimenti ed è quindi realizzato con le migliori materie prime vergini di qualità e l'adozione di buone pratiche di fabbricazione (vedi paragrafo 3.01).

## 2.0 Caratteristiche Generali

### 2.01 Rispetto di norme e leggi in vigore

La Ticinoplast garantisce che il film e tutti i suoi componenti siano conformi ai requisiti della normativa nazionale italiana in vigore per i materiali destinati al contatto con alimenti come il DM 21/3/73 e il DPR 777/82 e successive modifiche. Inoltre Ticinoplast garantisce la conformità alla normativa comunitaria e in particolare al Regolamento CE 1935/2004 e della direttiva 2011/10/CE e successive modifiche. La limitazione all'uso del film è specificato dalla Ticinoplast nel certificato FCC (Certificato contatto alimentare): il cliente deve richiedere il certificato per lo specifico utilizzo. Il film rispetta le leggi FDA, come specificato nelle dichiarazioni di conformità alle norme FCC emesse da Ticinoplast: la dichiarazione di conformità specifica deve essere richiesta dal cliente.

Il film è entro i limiti stabiliti per la concentrazione di metalli pesanti in conformità con il DLn ° 22 del 5 febbraio 1997, GU n ° 287 del 28/11/97 e DLn ° 152/2006 del 3 aprile 2006, GU 88 del 14/4/2006 e successive modifiche. Il film è entro i limiti stabiliti per la concentrazione di metalli pesanti nel rispetto delle direttive CE 1994/62/EC e 2004/12/CE e successive modifiche.

Ticinoplast garantisce che il film e tutti i suoi componenti devono essere conformi ai regolamenti 1895/2005/EC sulla restrizione dell'uso di alcuni derivati epossidici in materiali e oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti e 2023/2006/EC sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e articoli destinati a venire a contatto con gli alimenti e tutte le modifiche successive.

Tutte le dichiarazioni di conformità di cui sopra saranno tempestivamente aggiornati da Ticinoplast a fronte di semplice richiesta da parte del cliente. Nel caso in cui il cliente richiede elenco degli additivi "dual use" usate nei film, Ticinoplast può emettere un elenco di questi additivi sulla base di liste di additivi concessi dalla legislazione vigente.

Tutte le dichiarazioni di conformità e/o dichiarazione di assenza di componenti trattati durante discussioni tecniche o commerciali nel mercato del packaging flessibile (es. ITX additivi per inchiostri da stampa e / o glicerina, latex ..... ) non sono obbligatorie per i film prodotti da Ticinoplast. La Ticinoplast garantisce ai propri clienti di fare ogni sforzo per raccogliere dai fornitori di materie prime le corrispondenti dichiarazioni in modo da essere in grado di passare tali dichiarazioni ai suoi clienti.

La Ticinoplast non aggiunge intenzionalmente sostanze ai film e quindi per rilasciare le dichiarazioni deve prima raccogliere le dichiarazioni dai fornitori di materie prime: nel caso in cui i fornitori della Ticinoplast si rifiutassero di fornire le informazioni richieste, Ticinoplast non sarà responsabile verso i propri clienti della mancanza della dichiarazione.

### 2.02 Scheda di sicurezza del materiale

La Ticinoplast si impegna a fornire al cliente la Scheda di Sicurezza sia in italiano sia in inglese per i clienti stranieri. Le Schede di sicurezza sono fatte come parte integrante del sistema di regolamento (CE) n 1907/2006 (REACH) e successive modifiche. La scheda di sicurezza segue il formato a 16 sezioni che viene concordato a livello internazionale e si riferisce ai codici di materiali che identificano i prodotti acquistati dal cliente.

### 2.03 Odori e sapori ( UNI 10192 )

Il film deve essere privo di odori e sapori sgradevoli che possono alterare le proprietà del prodotto contenuto. In caso di controversie, la valutazione farà riferimento alle norme UNI 10192 – Confezionamento Alimentare – Procedimento per la valutazione dei possibili danni organolettici originati dal contatto dell'alimento con l'imballaggio.

## 2.04 Contaminanti

La presenza di contaminanti nel film o sulla superficie non è ammessa. La Ticinoplast garantisce di mettere in atto ogni ragionevole sforzo per attuare le misure necessarie per prevenire ed evitare qualsiasi tipo di contaminazione, in conformità alle procedure HACCP / GMP.

## 2.05 Formulazione costante

La Ticinoplast garantisce che per produrre i film ordinati dal cliente utilizza materie prime di prima classe, materie prime vergini seguendo ricette gestite e memorizzate nella rete informatica Intranet dell'azienda. La costanza della formulazione chimica del materiale è garantita per preservare le caratteristiche chimiche/fisiche del film.

Qualsiasi variazione che possa alterare le caratteristiche del materiale, verrà comunicata dal Ticinoplast all'utilizzatore. Nel caso l'ordine al fornitore indicasse la resina specifica da utilizzare, si garantisce l'impiego della resina richiesta e che sia sempre di prima qualità. Nel caso in cui le miscele siano specificatamente richieste nell'ordine, il fornitore garantirà l'impiego delle resine richieste e che scrupolosamente le percentuali dei singoli componenti siano rispettate.

## 2.6 Prestazioni costanti

Le proprietà delle prestazioni dei film devono essere mantenute al precedente valore storico.

## 2.7 Origine dei film prodotti

I film sono prodotti dalla Ticinoplast nel suo stabilimento con sede a Pogliano Milanese (MILANO) - ITALIA e, pertanto, i film hanno lo status di origine preferenziale in base al regolamento (CE) N. 1617/2006, che modifica il regolamento (CE) N. 1207/2001, per quanto riguarda la dichiarazione a lungo termine per prodotti aventi carattere originario nell'ambito di un regime preferenziale.

## 3 Caratteristiche tecniche del material

### 3.1 Criteri di buona tecnica industriale – Good manufacturing practice

I Film poliolefinici saldanti fabbricati dalla Ticinoplast per le aziende di converting, sono generalmente destinati al confezionamento di prodotti alimentari e pertanto conformi alle norme di omologazione di alimentarietà del paese di destinazione. I film sono prodotti secondo criteri di buona pratica di buona tecnica industriale seguendo le procedure e le regole fissate dal regolamento 2023/2006/EC sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti e tutte le successive modifiche.

Il rispetto dei parametri di qualità concordati con il cliente vengono registrati come previsto nel Sistema di Gestione Qualità della Ticinoplast.

.....